

Limning av delaminerad durk

1. Före reparationen måste båten vara varm och torr, ta in båten i värmen dagen innan reparationen, tvätta stället som skall limmas.
2. Sök upp området som lossnat från polyuretanskummet genom att knacka eller stiga på området.
3. Borra ett hål i mitten av området (5 mm brett) samt två mindre hål i vardera ändan var luften kommer ut (1-2 mm) (**BILD 1**). Borra hålen så att man kan lägga antiglide-tejpen på hålen efter reparationen.
4. Vaxa området kring hålen för att lättare kunna rengöra området efteråt (**BILD 2**).
5. Blanda Terhi limmet. Håll det i de tomma silikontuberna (1 liter lim= 2 silikontuber).
6. Börja pressa lim in från 5 mm hålet (**BILD 3**). Emellanåt, gå runt på området så att limmet sprids i tomrummet (**BILD 4**). När lim börjar komma ut från lufthålen, täck dem med skruvar i hålet. Lägg även en skruv i mittersta hålet (**BILD 5**).
7. För att uppnå bästa slutresultat måste man få tillräckligt jämn tryck på området. Detta uppnås bäst med att lägga två balkar (2x4) tvärs på området (**BILD 6**), på balkarna en tjock plywoodskiva. Ovanför detta en balk som man pressar t.ex. mot taket (**BILD 7**). Man kan även lägga tyngder på plywood skivan för att få området nerpressat. När man lägger tryck på området måste man emellanåt ta bort skruven ur hålet för att få området jämnare.
8. Låt torka i 24 timmar.
9. Skrapa bort lim som kommit ut från hålen med hjälp av spackeljärn. Tvätta området bra.
10. Täck hålen med SikaFlex lim (**BILD 8**). Limma på hålen antiglide tejp så att de följer ett mönster, lägg tejp likadant även på andra sidan av båten (**BILD 9**).



OBS!

Ytorna bör vara rena och torra samt temperaturen minst +15C under lagningen och under limmets torkning (ca 24 timmar).